



Praxisorientierte Orbital-Systemlösung zum automatisierten Schweißen von Rohren ab DN300

- Komplett-System mit ausgezeichnetem Preis-Leistungs-Verhältnis
- Großes Kosteneinsparpotential
- Ausgezeichnete, reproduzierbare Qualität
- Hohe Abschmelzleistung
- Lange Lichtbogenbrennzeiten
- Einfachste Bedienung
- Kurze Einrichtzeiten
- Für Wurzel-, Füll- und Decklagen mit oder ohne Luftspalt
- niedrig und hochlegierte Massivdrähte (z.B. für Grundwerkstoff Alloy 625)
- rutile und basische Fülldrähte (z.B. für Grundwerkstoff - hochwarmfester Stahl P91)

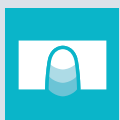


pipeTruck - Orbitalschweißen in

Systemvorteile

- Einzigartig - optimal abgestimmtes, schweißereites EWM-Orbital-Schweißsystem:
 - Patentierter pipeSolution-Schweißprozess
 - MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät alpha Q mit einem oder zwei Drahtvorschubgeräten
 - AMT-Automaten-Schweißbrenner
 - Orbitaler Rohrlaufautomat
 - Steuergerät für den Rohrlaufautomat
 - Fernsteller für Schweißgerät und Rohrlaufautomat
 - Schweißzusatzwerkstoffe
- Universell einsetzbar - im Feld (Baustelle), in erdverlegten Leitungen, Rohrleitungsbau und in der Werkstatt
- 100 % Röntgensicherheit bei einer 5-fachen Erhöhung der Abschmelzleistung dank pipeSolution, verglichen mit manuellem WIG (GTAW)
- Hohe Kostensenkung gegenüber WIG-, E-Hand- und Fallnaht-Schweißen
- Qualitätssteigerung gegenüber Fallnaht-Schweißen
- Reproduzierbarkeit, Gleichmäßigkeit und Präzision des Systems entspricht der von Roboterschweißungen
- Röntgensichere Schweißnähte werden durch das pipeTruck-System und den pipeSolution-Prozess sichergestellt und somit werden folgende anerkannte internationale Normen und Standards erfüllt, einschließlich, aber nicht beschränkt auf:
 - ASME V, B31.3, API 1104 (Code Specs), ASTM E 2373, B31 Case 181, Code Case 2235, DINEN, EN ISO 17640, EN ISO 10863, Pr EN ISO 13588, DICONDE

Multiverfahren-Schweißgerät alpha Q



pipeSolution®

Druckvoller Lichtbogen zum schnellen, sicheren Schweißen in allen Positionen mit oder ohne Spalt

- Wurzelschweißen mit Massiv-Schweißzusatzwerkstoffen in MAG-Schweißgeschwindigkeit und mit WIG-Qualität
- Kein Durchstechen des Drahtes durch den Luftspalt
- Optimale Schmelzbadviskosität für jede Schweißnahtvorbereitung
- Angepasste Charakteristik für ein bindefehlerfreies Schweißen
- Reduzierung/Wegfall von Vorarbeiten wie z.B. Badstützen
- Die wirtschaftliche Alternative zum WIG-Schweißen
- Kalk-basische Fülldrähte
- Rutile Fülldrähte
- Die alpha Q verfügt neben den hier aufgeführten Schweißprozessen auch über coldArc, forceArc, MIG/MAG-Standard, WIG-(Liftarc) und E-Hand



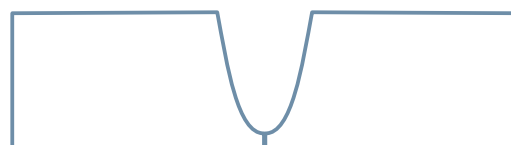
alpha Q 551 RC pipeTruck



pipeTruck R



pipeTruck



Deutlich schneller als vergleichbare MSG-Prozesse (Tulpennaht)

höchster Qualität und Sicherheit



alpha Q drive 4L pipeTruck



alpha Q RC2



AMT-Brenner



pipeTruck RC3

pipeTruck-System

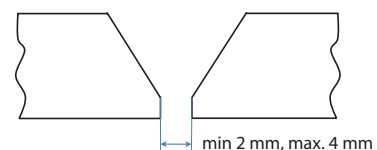
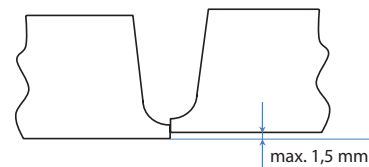
- Erhebliche Senkung der Vorrichtzeiten - der 14 kg leichte Traktor wird mühelos auf das Schienenband gesetzt und kann so schnell eingespannt werden
- Äußerst langlebig - das Schienenband ist aus Edelstahl und für nahezu alle Rohrgrößen (ab DN 300) lieferbar.
- Große Genauigkeit der Umlaufgeschwindigkeit, der linearen Pendelbewegung mit verstellbarer Frequenz und der Verweilzeiten
- Jederzeit Zugang zur Naht durch die Anordnung der Schweißeinrichtung auf der Traktorseite
- Alle elektronischen Steuerelemente für die Motorsteuerungen arbeiten gemeinsam im Automatikzyklus aber auch einzeln.

Fernsteller pipeTruck RC3

- Serienmäßige Fernsteuerung erlaubt dem Bediener Freiräume, die er braucht, um die gesamte orbitale Nahtstellung zu beobachten und Korrekturen vorzunehmen.

Anwendungsgebiet pipeTruck

- Die alpha Q erzielt Wurzel-, Füll- und Decklagen-Schweißungen in höchster Perfektion.
 - Rohrschweißungen in allen Positionen
 - Wurzelschweißungen mit pipeSolution und Massivdraht
 - Füll- und Decklagen-Schweißungen mit Impuls- oder Standardlichtbogen sowie Füll- und Massivdraht
 - Drahtdurchmesser: 1,0 bis 1,6 mm
 - Rohrdurchmesser ab DN 300
 - Schienenbänder für alle Rohrgrößen ab DN 300
 - Rohre können in allen Wanddicken automatisch und qualitativ hochwertig verschweißt werden
- Zulässiger Kantenversatz:



Kontrollierter, kurzschlussfreier Impulslichtbogen für alle Positionen, bevorzugt im Übergangslichtbogenbereich.



Die Kombination von EWM Schweißprozessen bietet eine Vielfalt an Möglichkeiten.



Lieferumfang

- Das pipeTruck-System ist komplett schweißbereit:
 - MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät alpha Q
 - Ein oder zwei Drahtvorschubgeräte
 - EWM-AMT-Automatenschweißbrenner mit Verschleißteile-Set
 - pipeTruck- orbitaler Rohrlaufautomat mit Transportkoffer
 - Steuergerät für den Rohrlaufautomat
 - Fernsteller für Schweißgerät und Rohrlaufautomat
 - Schweißzusatzwerkstoffe
- Zum System gehören auch ein linearer Oszillatorkopf mit individueller Pendelbreiteneinstellung und Nahtmittensteuerung.
- Bänder aus nichtrostendem Stahl mit Schnellspanverschluss und justierbare Füße
- EWM-Dienstleistungen: Inbetriebnahme, Schweißparameter, Schulung, Begleitung bei WPS-Erstellung und Verfahrensprüfung



VERKAUF / BERATUNG / SERVICE

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Deutschland
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Vertriebs- und Technologiezentrum
Draisstraße 2a
69469 Weinheim · Deutschland
Tel: +49 6201 84557-0 · Fax: -20
www.ewm-group.com/handel · nl-weinheim@ewm-group.com