

MULTIMATRIX

/ forceArc® / forceArc puls
 / rootArc® / rootArc puls
 / coldArc® / coldArc puls
 / pipeSolution®
 / Impuls
 / superPuls



- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten für großen Aktionsradius
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- Hervorragende Multimatrix-Schweiß Eigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch Kühlsystem mit verstärkter Kreislampe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit verstärkter Kreislampe, Druckschalter und großem 12 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert

alpha Q 551 puls 2DV						
	MIG/MAG		WIG		E-Hand	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 550 A		5 A - 550 A		5 A - 550 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
60 %	550 A	550 A	550 A	550 A	550 A	550 A
80 %	520 A	–	520 A	–	520 A	–
100 %	450 A	420 A	450 A	420 A	450 A	420 A
Leerlaufspannung	93 V					
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz					
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A					
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Max. Anschlussleistung	28,8 kVA		22,2 kVA		29,2 kVA	
Empf. Generatorleistung	39,4 kVA					
cos phi	0,99					
Wirkungsgrad	88 %					
Antriebsrollen	4					
Drahtgeschwindigkeit	Drahtgeschwindigkeit m/min, 0,5 m/min - 25 m/min					
Drahtgeschwindigkeit	Drahtgeschwindigkeit ipm, 19,68 ipm - 944,88 ipm					
Maße Gerät LxBxH in mm	1100 x 680 x 1000					
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380					
Gewicht Gerät	158 kg					
Gewicht Drahtvorschub	13 kg					

Schutzart	IP 23
Isolationsklasse	H
Kühlleistung	1500 W (2l/min)
Tankinhalt	12 l
Fördermenge	20 l/min
Max. Ausgangsdruck	4,5 bar
Normen	IEC 60 974-1; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A